

УДК 681.5

Истомин Андрей Леонидович,ФГБОУ ВО «Ангарский государственный технический университет»,
e-mail: a.l.istomin@mail.ru**Кривов Максим Викторович,**заведующий кафедрой «Вычислительные машины и комплексы»,
ФГБОУ ВО «Ангарский государственный технический университет»,
e-mail: vmk@angtu.ru**Колмогоров Алексей Геннадьевич,**заведующий кафедрой «Автоматизация технологических процессов»,
ФГБОУ ВО «Ангарский государственный технический университет»,
e-mail: atp@angtu.ru**Кобозев Владимир Юрьевич,**старший преподаватель кафедры «Автоматизация технологических процессов»,
ФГБОУ ВО «Ангарский государственный технический университет»,
e-mail: vladimir-kobozeff@ya.ru**ЗАДАЧА О БЫСТРОДЕЙСТВИИ НАГРЕВА ЖИДКОГО ПРОДУКТА ЖИДКИМ ТЕПЛОНОСИТЕЛЕМ В ЕМКОСТИ С РУБАШКОЙ***Istomin A.L., Krivov M.V., Kolmogorov A.G., Kobozev V.Y.***OPTIMAL SPEED PROBLEM HEATING OF A LIQUID PRODUCT BY LIQUID COOLANT IN A TANK WITH A SHIRT**

Аннотация. На основе принципа максимума Понтрягина поставлена и решена задача о быстродействии нагрева жидкого продукта жидким теплоносителем. Приведены математическая модель объекта, динамические характеристики переменных объекта и найденное оптимальное управление.

Ключевые слова: задача о быстродействии, оптимальное управление, нагрев жидкого продукта.

Abstract. Based on the Pontryagin maximum principle, the problem of the speed of heating a liquid product with a liquid coolant is posed and solved. The mathematical model of the object, the dynamic characteristics of the variables of the object and the optimal control found are given.

Keywords: the task is about speed, optimal control, heating of the liquid product.

На предприятиях пищевой, химической и нефтехимической промышленности часто встречается задача нагрева или охлаждения жидкого сырья или продуктов переработки в емкостях, оснащенных «рубашками» с циркулирующим в них теплоносителем или хладагентом. В больших емкостях как для нагрева, так и охлаждения содержимого до нужной температуры требуются значительные энергетические затраты. Поэтому управление тепловыми процессами часто является определяющим фактором в технико-экономических показателях производства.

В данной работе поставлена и решена задача нагрева продукта до заданной температуры за наименьшее время.

Рассмотрим емкость с мешалкой, оснащенную снаружи рубашкой, в которую непрерывно подается жидкий теплоноситель (рис. 1).

Нагрев продукта до заданной темпера-

туры осуществляется после полной загрузки продукта в емкость, конвективные потоки продукта на входе и выходе емкости в процессе нагрева отсутствуют.

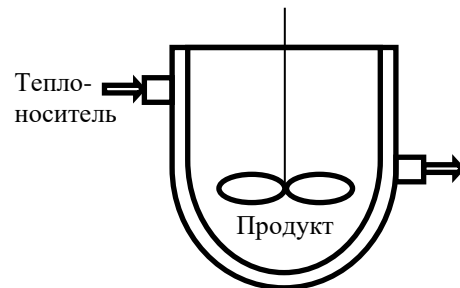


Рис. 1. Схема потоков в емкости с рубашкой

Передача тепла от теплоносителя продукту осуществляется через разделяющую емкость и рубашку поверхность. В рассмат-

риваемой емкости установлено перемешивающее устройство, поэтому можно принять допущение, что в емкости отсутствует передача тепла теплопроводностью. Поскольку в рубашку непрерывно подается теплоноситель, имеются конвективные потоки теплоносителя на входе и выходе рубашки. Как и для емкости, примем допущение о том, что передача тепла в рубашке за счет теплопроводности незначительна. По этой причине и емкость, и рубашку емкости можно описать моделью для аппарата идеального смешения [1] (периодического – для емкости, непрерывного – для рубашки).

Уравнения скорости изменения температуры в емкости T_1 и рубашке T_2 в виде уравнений Коши будут выглядеть следующим образом:

$$\begin{cases} \frac{dT_1}{dt} = \frac{k_T F}{V_1 \rho_1 c_{p1}} (T_2 - T_1), \\ \frac{dT_2}{dt} = \frac{u}{V_2} (T_2^{ex} - T_2) + \frac{k_T F}{V_2 \rho_2 c_{p2}} (T_1 - T_2), \end{cases} \quad (1)$$

где k_T – коэффициент теплопередачи, кДж/(м²·°C·с); F – поверхность теплообмена, м²; V_1 и V_2 – объемы емкости и рубашки соответственно, м³; ρ_1 и ρ_2 – плотности продукта и теплоносителя, кг/м³; c_{p1} и c_{p2} – удельные теплоемкости продукта и теплоносителя, кДж/(кг·°C); T_2^{ex} – температура теплоносителя на входе в рубашку, °C; u – объемный расход теплоносителя в рубашку, м³/с.

Для дальнейшего удобства представим систему уравнений (1) в следующем виде

$$\begin{cases} \frac{dT_1}{dt} = a_1 (T_2 - T_1), \\ \frac{dT_2}{dt} = a_2 (T_1 - T_2) + u (a_3 - a_4 T_2), \end{cases} \quad (2)$$

где $a_1 = \frac{k_T F}{V_1 \rho_1 c_{p1}}$, $a_2 = \frac{k_T F}{V_2 \rho_2 c_{p2}}$, $a_3 = \frac{T_2^{ex}}{V_2}$,

$$a_4 = \frac{1}{V_2}.$$

Зададим граничные условия для обеих переменных в начальный $t_n = 0$ и конечный $t_k = T$ моменты времени:

$$\begin{aligned} T_1(0) = T_1^0, \quad T_2(0) = T_2^0, \quad T_1(T) = T_1^T, \\ T_2(T) = T_2^T. \end{aligned} \quad (3)$$

Управляющим воздействием в задаче

нагрева жидкого продукта в емкости с рубашкой является расход теплоносителя, подаваемого в рубашку.

Функционал качества управления в задаче о быстродействии задается в виде

$$J = \int_0^T 1 dt = T \rightarrow \min. \quad (4)$$

Укажем ограничение, налагаемое на расход теплоносителя в рубашку емкости

$$0 \leq u \leq U_{\max}. \quad (5)$$

Требуется определить такой расход теплоносителя в рубашку $u^*(t)$, который обеспечивает перевод объекта в заданное состояние за минимальное время.

Уравнения системы (2) являются линейными, поэтому принцип максимума Понтрягина будет и необходимым, и достаточным условием оптимальности для решения поставленной задачи [2].

Составим гамильтониан для заданной задачи

$$H(T, \psi, u) = -1 \cdot \psi_0 + \psi_1 a_1 (T_2 - T_1) + \psi_2 [a_2 (T_1 - T_2) + u (a_3 - a_4 T_2)], \quad (6)$$

где $\psi_i, i = \overline{0, 2}$ – сопряженные функции к системе уравнений (2) и подынтегральному выражению в функционале (4).

Рассматривая в гамильтониане только член, зависящий от искомого управление $u(t)$ и сопряженных функций, получим из выражения (6)

$$\bar{H}(T, \psi, u) = \psi_2 u (a_3 - a_4 T_2). \quad (7)$$

Чтобы гамильтониан (6) принимал максимальное значение, необходимо всякий раз, когда $\psi_2 (a_3 - a_4 T_2) > 0$, соблюсти управление $u(t) = U_{\max}$ и $u(t) = 0$ в случае, когда $\psi_2 (a_3 - a_4 T_2) \leq 0$. Поскольку разница $a_3 - a_4 T_2$ всегда больше или равна нулю (в данной задаче температура теплоносителя в рубашке не может быть больше температуры теплоносителя на входе в рубашку), максимум гамильтониана $H(T, \psi, u)$ определяется знаком функции ψ_2

$$u^*(t) = \begin{cases} U_{\max}, & \text{если } \psi_2 > 0, \\ 0, & \text{если } \psi_2 \leq 0. \end{cases} \quad (8)$$

Закон управления (8) справедлив на всем интервале управления $t \in [0, T]$.

Для нахождения оптимального управления, в том числе количество переключений управления между $u(t) = 0$ и $u(t) = U_{\max}$,

необходимо определить выражение для сопряженной функции $\psi_2(t)$, при которой система уравнений (2) удовлетворяет граничным условиям (3).

Сопряженные переменные определяются уравнениями

$$\frac{d\psi_i}{dt} = -\frac{\partial H}{\partial x_i}, \quad i = \overline{0, 2}, \quad (9)$$

и выглядят следующим образом

$$\begin{cases} \frac{d\psi_0}{dt} = 0, \\ \frac{d\psi_1}{dt} = a_1\psi_1 - a_2\psi_2 \\ \frac{d\psi_2}{dt} = -a_1\psi_1 + a_2\psi_2 + a_4u\psi_2. \end{cases} \quad (10)$$

Общее решение системы уравнений (10) имеет вид

$$\psi_0(t) = S_0, \quad (11)$$

$$\psi_1(t) = S_1 e^{-\alpha t} + S_2 e^{-\beta t}, \quad (12)$$

$$\begin{aligned} \psi_2(t) = S_1 e^{-\alpha t} (-\alpha/a_2 + a_1/a_2) + \\ + S_2 e^{-\beta t} (-\beta/a_2 + a_1/a_2), \end{aligned} \quad (13)$$

где

$$\begin{aligned} \alpha = \frac{a_2[-(1+a_1/a_2+ua_4/a_2)]}{2} + \\ + \frac{\sqrt{(1+a_1/a_2+ua_4/a_2)^2 - 4ua_1a_4/a_2}}{2}, \\ \beta = \frac{a_2[-(1+a_1/a_2+ua_4/a_2)]}{2} - \\ - \frac{\sqrt{(1+a_1/a_2+ua_4/a_2)^2 - 4ua_1a_4/a_2}}{2}, \end{aligned}$$

а S_0, S_1, S_2 – постоянные интегрирования системы (10).

Из выражения (13) видно, что функция $\psi_2(t)$ при любых значениях S_1 и S_2 не более одного раза меняет знак на отрезке времени t . Это означает, что управление $u(t)$ состоит из не более двух интервалов управления с $u(t) = 0$ и $u(t) = U_{\max}$.

Обыкновенно постоянные интегрирования в решении дифференциальных уравнений определяются из начальных условий, но начальные условия для сопряженных функций неизвестны. Неизвестны они и для конечных условий. Их роль выполняют начальные и конечные условия для температур. Поэтому, постоянные интегрирования для сопряженных функций найдем после определения T - времени функционирования

объекта под воздействием управления $u(t)$. Для этого проинтегрируем уравнения системы (2).

Очевидно, что в начальный момент времени при $t=0$ объект функционирует под воздействием управления $u(t) = U_{\max}$.

Общее решение системы уравнений (2) с управляющим воздействием $u(t) = U_{\max}$ выглядит следующим образом

$$T_1^H(t) = C_1^H e^{k_1 t} + C_2^H e^{k_2 t} + k_3, \quad (14)$$

$$\begin{aligned} T_2^H(t) = C_1^H e^{k_1 t} (k_1/a_1 + 1) + \\ + C_2^H e^{k_2 t} (k_2/a_1 + 1) + k_3 \end{aligned}, \quad (15)$$

где $T_1^H(t)$ и $T_2^H(t)$ – функции температуры в емкости и рубашке в начальный момент времени, C_1^H, C_2^H – постоянные интегрирования системы (2) для начального момента времени, а значения k_1, k_2 и k_3 в выражениях (14) и (15) находятся как

$$\begin{aligned} k_1 = \frac{a_1[-(1+a_2/a_1+U_{\max}a_4/a_1)]}{2} + \\ + \frac{\sqrt{(1+a_2/a_1+U_{\max}a_4/a_1)^2 - 4U_{\max}a_4/a_1}}{2}, \\ k_2 = \frac{a_1[-(1+a_2/a_1+U_{\max}a_4/a_1)]}{2} - \\ - \frac{\sqrt{(1+a_2/a_1+U_{\max}a_4/a_1)^2 - 4U_{\max}a_4/a_1}}{2}, \\ k_3 = a_3/a_4. \end{aligned}$$

Используя начальные условия при $t=0$, определяем постоянные интегрирования:

$$C_1^H = \frac{k_2[k_3 - T_1^0] - a_1[T_1^0 - T_2^0]}{(k_1 - k_2)e^{k_1 t}},$$

$$C_2^H = -\frac{k_1[k_3 - T_1^0] - a_1[T_1^0 - T_2^0]}{(k_1 - k_2)e^{k_2 t}}.$$

В конечный момент времени при $t=T$ объект функционирует под воздействием управления $u(t) = 0$, а общее решение системы уравнений (2) имеет вид

$$T_1^K(t) = C_1^K e^{kt} + C_2^K, \quad (16)$$

$$T_2^K(t) = C_1^K e^{kt} (k/a_1 + 1) + C_2^K, \quad (17)$$

где $T_1^K(t)$ и $T_2^K(t)$ – функции температуры в емкости и рубашке в конечный момент времени $t=T$, C_1^K, C_2^K – постоянные интегрирования системы (2) для конечного момента времени, а значение k в выражениях (16) и

(17) находится как $k = -a_1(1 + a_2/a_1)$.

Используя условия на конец управления при $t = T$, определяем постоянные интегрирования:

$$C_1^k = \frac{[T_1^T - T_2^T] a_1 e^{-kT}}{a_1 + a_2},$$

$$C_2^k = \frac{[a_2 T_1^T - a_1 T_2^T] k}{a_1 + a_2}.$$

Время управления T и время смены управляющего воздействия τ находятся из условия непрерывности решения в момент времени τ

$$\begin{cases} C_1^h e^{k_1 \tau} + C_2^h e^{k_2 \tau} + k_3 = C_1^k e^{k \tau} + C_2^k, \\ C_1^h e^{k_1 T} (k_1/a_1 + 1) + C_2^h e^{k_2 T} (k_2/a_1 + 1) + k_3 = \\ = C_1^k e^{kT} (k/a_1 + 1) + C_2^k. \end{cases} \quad (18)$$

Руководствуясь условием теоремы принципа максимума Понтрягина, согласно которому на интервале управления $t \in [0, T]$ выполняется тождество

$$H[T^*(t), \psi^*(t), u^*(t)] \equiv 0$$

из уравнений гамильтониана в начальный и конечный моменты времени определяются постоянные интегрирования S_1, S_2 и иско-
мое выражение для сопряженной функции

$$\begin{aligned} \psi_2(t) = S_1 e^{-\alpha t} (-\alpha/a_2 + a_1/a_2) + \\ + S_2 e^{-\beta t} (-\beta/a_2 + a_1/a_2). \end{aligned}$$

Приведем пример решения.

В табл. 1 приведены конструктивные и теплофизические параметры объекта управления.

Таблица 1 - Параметры объекта управления

Наименование	Обозначение	Единицы измерения
Объем емкости	$V_1 = 10$	м^3
Объем рубашки	$V_2 = 3$	м^3
Поверхность теплообмена	$F = 30$	м^2
Коэффициент теплопередачи	$k_T = 1,1$	$\text{кДж}/(\text{м}^2 \cdot \text{с} \cdot \text{C})$
Плотность продукта	$\rho_1 = 906$	$\text{кг}/\text{м}^3$
Плотность греющей воды	$\rho_2 = 960$	$\text{кг}/\text{м}^3$
Удельная теплоемкость продукта	$c_{p1} = 1,7$	$\text{кДж}/(\text{кг} \cdot \text{C})$
Удельная теплоемкость греющей воды	$c_{p2} = 4,2$	$\text{кДж}/(\text{кг} \cdot \text{C})$
Температура греющей воды на входе в рубашку	$T_2^{\text{ex}} = 95$	$^{\circ}\text{C}$
Допустимые границы изменения расхода греющей воды в рубашку	$0 \leq u \leq 0,008$	$\text{м}^3/\text{с}$

Граничные условия для переменных в начальный $t_n = 0$ и конечный $t_k = T$ моменты времени:

$$\begin{aligned} T_1(0) = 10^{\circ}\text{C}, T_2(0) = 20^{\circ}\text{C}, T_1(T) = 60 \\ ^{\circ}\text{C}, T_2(T) = 60^{\circ}\text{C}. \end{aligned}$$

В начальный момент времени при $t_n = 0$ под воздействием управления в соответствии с (14), (15) объект описывается уравнениями

$$\begin{aligned} T_1^h(t) = 95 - 82,605 e^{-0,0011t} - 2,395 e^{-0,05t}, \\ T_2^h(t) = 95 - 78,22 e^{-0,0011t} - 3,221 e^{-0,05t}, \end{aligned}$$

а в конечный момент времени при $t_k = T$, при $u(T) = 0$ решение системы уравнений (2) в соответствии с (16), (17) имеет вид

$$T_1^k(t) = -1,907 \cdot 10^{-6} \cdot e^{0,049t} + 60,$$

$$T_2^k(t) = -1,907 \cdot 10^{-6} \cdot 3,273 e^{0,049t} + 60.$$

Время смены управляющего воздействия составило $\tau = 749$ секунд, время управления $T = 777$ секунд.

Постоянные интегрирования сопряженных функций $\psi_1(t)$ и $\psi_2(t)$ найдены из уравнений равенства гамильтониана нулю в начальный и конечный моменты времени. Выражения для сопряженных функций выглядят следующим образом:

$$\begin{aligned} \psi_1(t) = 6,225 e^{-0,00123t}, \\ \psi_2(t) = 4,585 e^{-0,00123t}. \end{aligned}$$

Результаты решения задачи оптимального нагрева продукта в емкости приведены на рис.2 и 3.

Из анализа графика на рис. 2 видно, что управление носит кусочно-непрерывный

характер.

Управляющее воздействие $u(t)$ принимает только свои граничные значения. Момент смены знака управляющего воздействия $u(t)$ на рис. 2 совпадает с моментом времени перехода функции $\psi_2(t)$ через нуль

на рис. 3. Условия принципа максимума выполнены. Наименьшее время перевода объекта из начального в конечное состояние составило 777 секунд. Объем затраченного теплоносителя составил 5,99 м³.

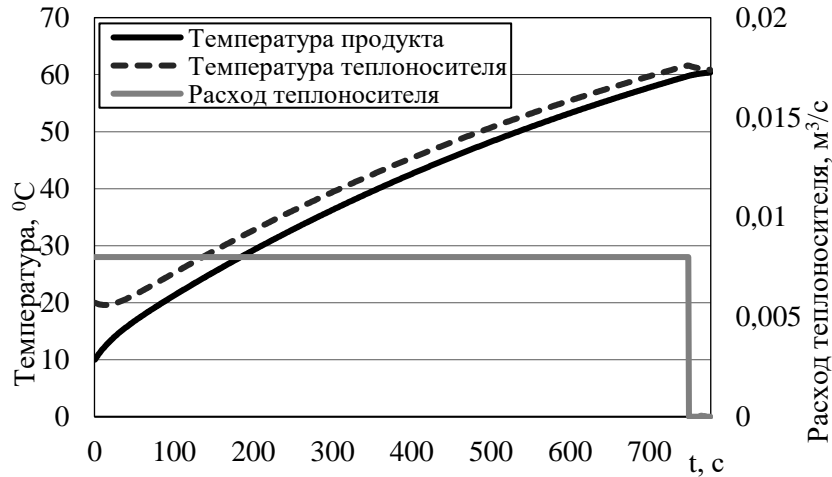


Рисунок 2 - Динамические характеристики и закон управления

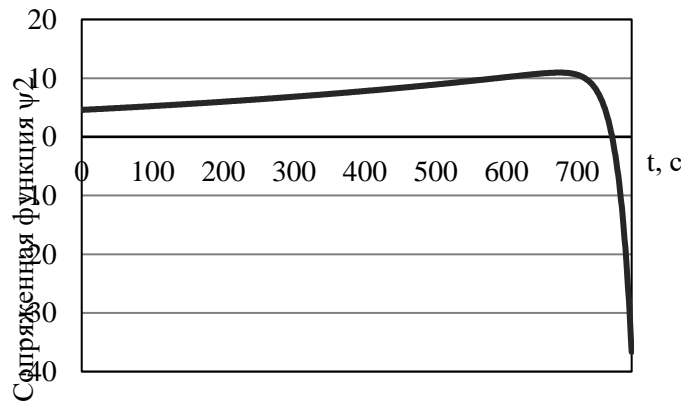


Рисунок 3 - График сопряженной функции $\psi_2(t)$

СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

1. Кафаров В.В. Методы кибернетики в химии и химической технологии. – М.: Химия, 1985. – 448 с.
2. Понтрягин Л.С., Болтянский В.Г., Гамкрелидзе Р.В., Мищенко Е.Ф. Математическая теория оптимальных процессов. 4-е издание, - М.: Наука, 1983. – 392 с.
3. Плющаев В.И., Пахомов А.М. Модель системы стабилизации температуры продукта в емкости с переменной массой //

- Автоматизация и современные технологии. – М.: 2005. - № 6. – С. 25-28.
4. Кудряшов В.С., Алексеев М.В., Юдаков А.А. Разработка математической модели стадии нагрева резиновой смеси и синтез алгоритма управления нагревом с использованием принципа максимума Понтрягина // Вестник ВГУИТ, - № 2, 2017. – С. 80-87.