

Тур Анатолий Александрович,

д.т.н., профессор, Ангарский государственный технический университет,

e-mail: winograd1940@gmail.com

Дирк Анастасия Николаевна,

магистрант, Иркутский национальный исследовательский технический университет,

e-mail: ana.dirk@yandex.ru

ОСОБЕННОСТИ РАБОТЫ УПАКОВОЧНОГО АВТОМАТА

Tur A.A., Dirk A.N.

FEATURES THE PERFORMANCE OF PACKAGING MACHINE

Аннотация. Рассмотрен путь совершенствования работы упаковочного автомата Иркутского Масложиркомбината, заключающийся в разработке модернизированного узла упаковки, повышающего качество его продукции.

Ключевые слова: автомат, пакет, выгрузка, транспортер, короб, загибание.

Abstract. Reviewed by way of improving the work of packing automaton by the Irkutsk, consisting in the development of the upgraded site packaging step-up the quality of its products.

Keywords: Automatic, package, unloading, conveyor, box, bending.

Большинство пищевых продуктов, в настоящее время, предлагаются потребителям расфасованными, находящимися в готовой, эстетичной упаковке. Упаковывают не только штучные (хлеб, рыба) или объемно-весовые (молоко, мука) продукты, но и штучно-весовой товар (пряники, пельмени, конфеты, макароны).

В соответствии с требованиями производства оборудование для упаковки подразделяется на автоматические и полуавтоматические машины. В автоматических машинах управление установкой проводится на основе микропроцессорной техники, обеспечивающей возможность изменять основные параметры процесса упаковывания. Это в сочетании с точным измерением веса позволяет достичь максимальной производительности в рамках существующих норм, а также отвод упакованной продукции по транспортерам.

На Иркутском Масложиркомбинате в процессе работы фасовочно-упаковочного автомата MVA5 последним этапом является укладка пакетов «саше» с мелкодозированной продукцией. Слово «саше» (сашет) произошло от французского «sachet», что означает «мешочек». «Саше» представляет собой плоский пакет, трех- или четырехшовный. «Саше» может служить упаковкой для самых различных товаров: порошка, напитков, круп, и других продуктов.

Установленный на предприятии автомат не оборудован необходимым узлом окончательной упаковки. Это вызывает неравномерную укладку пакетов в картонный короб и загибание одного из краев пакета «саше» при падении в короб. Кроме того, пакеты на выходе имеют температуру выше номинальной плюс 20⁰С, что вызывает изменение их геометрических размеров. Решение этих проблем требуют проведения комплекса исследований, направленного на совершенствование конструкции аппарата и режимов его работы.

ЛИТЕРАТУРА

1. XXXIII Неделя науки СПбГПУ. Материалы межвузовской научно-технической конференции. Ч.Ш: С.7, 2005.